

PRODUZIONE DI FILI PER SALDATURA | WELDING WIRE PRODUCTION



Avviata alla fine degli anni 50 ad Osoppo, dove tuttora rimane la più grande sede produttiva, l'attività imprenditoriale del Gruppo Pittini si afferma da subito a livello internazionale maturando una vasta esperienza nel campo delle tecnologie della produzione e delle successive trasformazioni di laminazione e trafilatura.

In oltre 50 anni di attività il Gruppo ha conseguito uno sviluppo senza precedenti grazie alle tecnologie di processo, alla qualità e alle sinergie tra le sue numerose divisioni in Italia e all'estero.

L'attività di produzione di fili per saldatura inizia negli anni '70 con il marchio FILARC; dagli anni '80 è parte integrante delle divisioni a freddo del Gruppo Pittini. In circa 40 anni di esperienza nella trafilatura e nella laminazione sono state sviluppate tecnologie, impianti e processi di produzione, che fanno di PITTARC un leader nel suo settore.

La produzione comprende fili per saldatura sotto protezione di gas e fili per saldatura in arco sommerso, destinati alle applicazioni più varie, dall'industria dei recipienti a pressione alla carpenteria pesante e leggera, dal pipeline ai settori energetici nucleari e rinnovabili.

I prodotti PITTARC sono certificati dai principali enti internazionali ed impiegabili per ogni applicazione, comprese le più severe.

The business activity of The Pittini Group, a family-owned company, was established in Osoppo-Udine in the late fifties where are still located the main production facilities; it has developed into a worldwide leadership in terms of experience acquired both in the steel-melting technologies and in the successive transformation phases of rolling and drawing.

In a 50-years activity, the Pittini Group has achieved a significant growth based on a group-wide commitment, technical and quality leadership and synergy among all its divisions all over Italy and abroad.

The PITTARC's activity began in the 70's under the Filarc brand, integrating the cold-drawing divisions of the Pittini Group in the 80's. A 40-years experience in the wire drawing and cold rolling has been applied to develop technologies, production plants and processes which ensure Pittarc a technical knowledge and leadership in the welding wire industry.

The production includes gas shielded as well as submerged arc welding wire used in a large variety of applications, like pressure vessels, light and heavy steel structures, pipelines, structures used in significant industry segments like nuclear and renewable energy.

The PITTARC products are certified by the leading international institutes and tested in all application fields, even in the most critical ones.



FILI PER SALDATURA SOTTO PROTEZIONE DI GAS | GAS SHIELDED WELDING WIRES

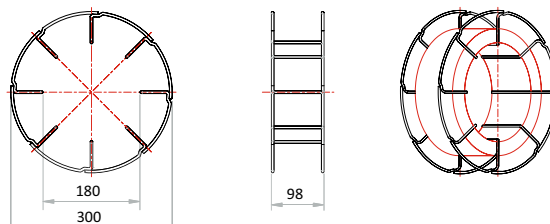


La qualità dei fili PITTARC per saldatura sotto protezione di gas è assicurata dall'utilizzo di materia prime provenienti dall'acciaieria di Gruppo con bassi contenuti di impurezze e di gas, dai processi di produzione tenuti costantemente sotto controllo e dai puntuali controlli sui semilavorati e sul prodotto finito.

Prima delle fasi di riduzione, la vergella viene perfettamente pulita in due tempi. In primis viene asportata dalla superficie tutta la parte grossolana di ossidi (calamina) attraverso la descagliatura meccanica mentre la seconda fase, che consente una pulizia più profonda, si ottiene tramite decapaggio elettro-chimico. Questa operazione viene effettuata con l'utilizzo di speciale tecnologia che garantisce, alla fine del processo produttivo, una perfetta aderenza della ramatura e un ottimo scorrimento del filo anche in guaine particolarmente lunghe.

The quality of the gas shielded welding wire is ensured by the employ of raw material with low level of impurities and gas and produced in our own steelworks, by manufacturing processes systematically controlled, by semi-finished and end-product checked on line and in our own laboratories.

Before the drawing the wire rod is perfectly cleaned in a two phases process; firstly the major oxides (calamine/scale) are removed from the surface through mechanical descaling; the wire rod is then deeply cleaned in a second step through electrochemical pickling. This process is obtained on special high technological plant ensuring a perfect copper coating adherence as well as an excellent performance and feeding of the wire even on applications with long liners.



RE-RF-RG 15-16-18 kg

FILI PER SALDATURA NO-COPPER | NO-COPPER WELDING WIRES



Il filo per saldatura No-Copper è espressione della coscienza ecologica e degli investimenti in innovazione tecnologica della PITTARC.

Il filo No-Copper fissa nuovi standard in termini di:

- » Riduzione dei fumi totali e del rame nei fumi di saldatura
- » Regolarità di alimentazione e scorrimento in guaina
- » Stabilità d'arco
- » Resistenza ad agenti atmosferici ed all'ossidazione del filo per saldatura
- » Qualità del giunto e della saldatura finale
- » Rispetto dell'ambiente

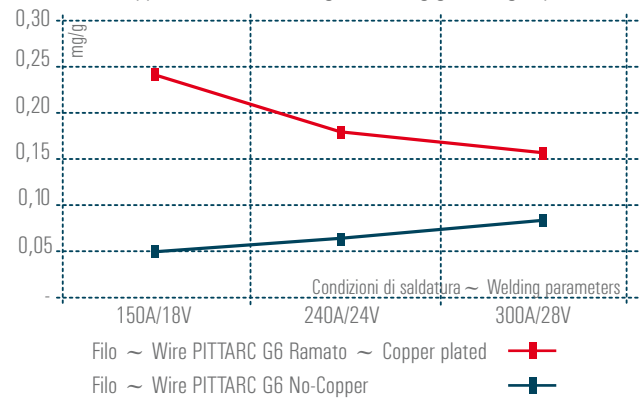
No-Copper welding wire is the expression of the environmental thoughtfulness, arose from a series of investments, aiming to a technological innovation of PITTARC Company.

No-Copper welding wire offers some advantages like:

- » Reduction of the welding fumes, in quantity and copper percentage
- » Smooth feeding in the liner
- » Arc stability
- » Resistance against atmospheric agents and oxidation
- » Quality of the welding bead
- » Lowering of the environmental impact

TEST DI QUALITÀ ~ QUALITY TEST

Contenuto di rame nei fumi di saldatura (mg/g di materiale d'apporto depositato)
Copper content in welding fumes (mg/g welding deposit)



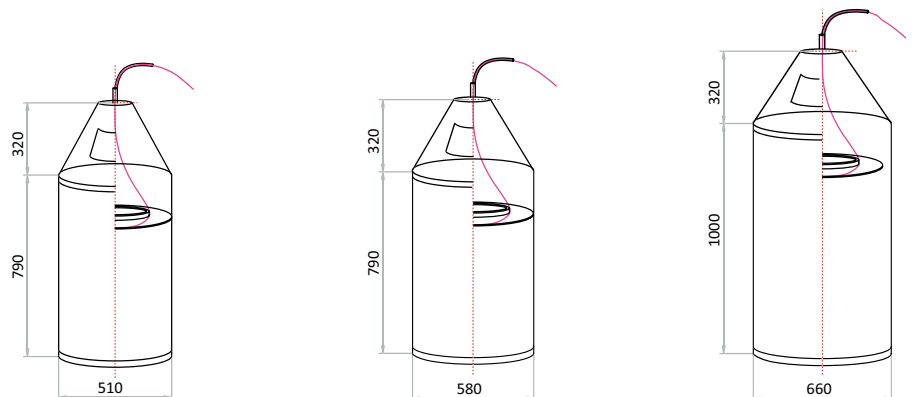
FUSTI PITTARC | PITTARC DRUMS



Il filo in fusti è disponibile nei diametri da 0,8 fino a 2,0 mm e in confezioni da 250 - 350 - 450 kg e 600 kg; il fusto è particolarmente adatto per l'utilizzo in isole robotizzate ed in stazioni ad alta produttività. I fusti PITTARC sono completamente ecologici e sono di facile movimentazione in totale sicurezza.

The wire in drum packaging is available for diameters from 0.8 to 2.0 mm, in sizes ranging from 250 - 350 - 450 kg to 600 kg. This packaging is particularly suitable for robotic high-throughput stations and high efficiency welding plants.

The PITTARC drums are completely ecological with easily handling in security.



TA 250 kg Ø 0,8 ÷ 1,20

TB 350 kg - TF 450 kg ≥ Ø 1,0

TI 600/700 kg > Ø 1,0

FILI PER SALDATURA AD ARCO SOMMERSO | SUBMERGED ARC WELDING WIRES

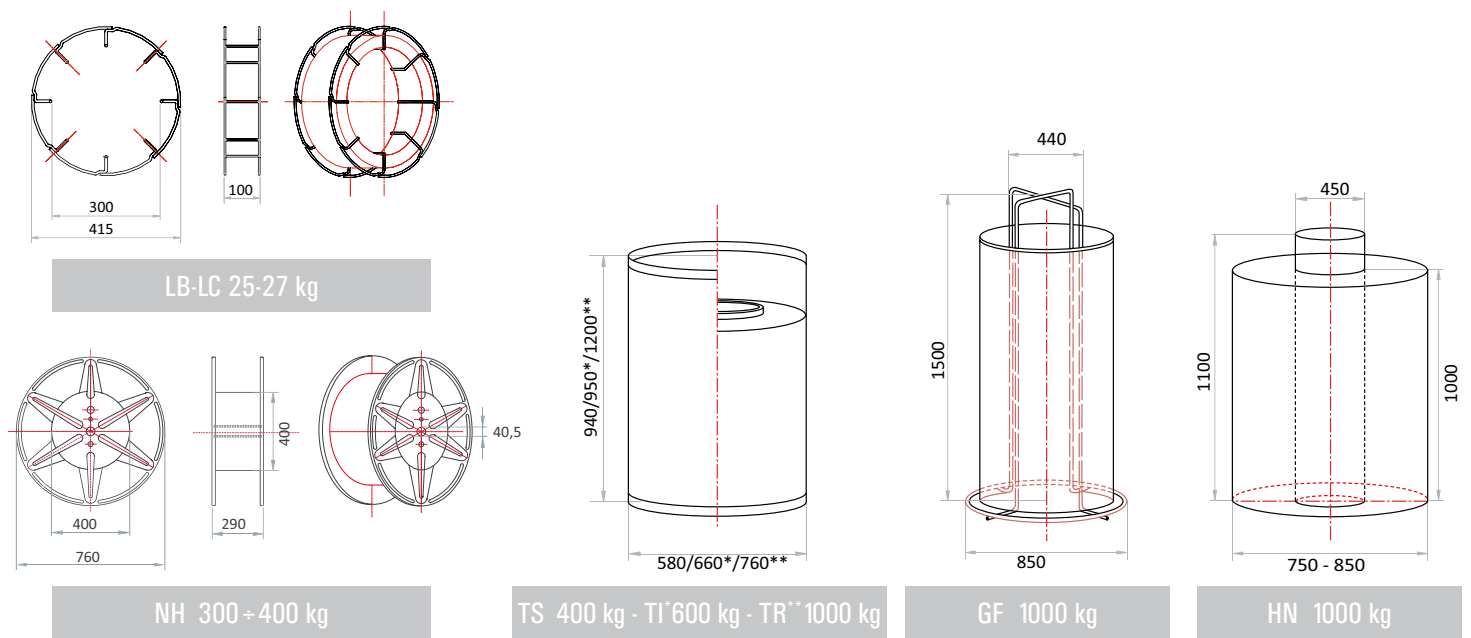
Gli impianti utilizzati per la produzione dei fili per saldatura in arco sommerso sono il frutto della ricerca dei nostri tecnici in collaborazione con la Pittini Impianti. La tecnologia di processo impiegata, unica al mondo, conferisce ai fili PITTARC un elevato livello qualitativo e di competitività.

Oltre alle tipologie standard a catalogo possiamo fornire tipologie speciali prodotte secondo specifica del cliente. Le vergelle utilizzate per la produzione dei fili SAW hanno un basso contenuto di impurezze e di gas per poter ottenere giunti saldati con elevata tenacità anche a bassissime temperature.

Il processo di trasformazione avviene in un unico passo che comprende tre distinte fasi: riduzione, pulizia e ramatura. La riduzione di diametro avviene attraverso laminazione a freddo e/o trafilatura.

La pulizia del filo viene eseguita mediante decapaggio elettrochimico al fine di ottenere una perfetta aderenza della ramatura. La ramatura, infine, si ottiene elettrochimicamente e viene costantemente controllata e verificata con strumentazione dedicata che ci consente di determinare sia la quantità in peso percentuale sia lo spessore in micron.

Il basso contenuto di rame garantisce una buona protezione contro l'ossidazione senza inficiare le caratteristiche meccaniche del giunto.



The technology employed in our production plans for Submerged Arc Welding wire has been developed by our own technicians in cooperation with Pittini Impianti Company. This high performing manufacturing process, using a worldwide exclusive technology, ensures the high quality and competitiveness level of the Pittarc SAW wires.

In addition to the standard qualities available, Pittarc produces special wires according to customer's specification or requirement.

The raw material used for the production of SAW wires has a low content of impurities and gases, in order to obtain good toughness even at very low temperatures. The manufacturing process is implemented in a single pass including three progressive phases: reduction of the wire, cleaning and copper coating. The wire diameter is reduced through cold rolling and/or drawing.

The wire is cleaned by electrochemical pickling on line in order to make the copper coating firmly adherent to the wire surface.

The copper coating, implemented through an electrochemical process, undergoes steady controls focused on the measurement of the coating quantity and thickness in micron by using appropriate equipment.

The low copper coating assures a good protection against oxidation, without affecting the mechanical properties of the weld metal.



QUALITÀ E CERTIFICAZIONI | QUALITY AND APPROVALS

Gli elevati standard qualitativi del Gruppo Pittini sono ottenuti con processi produttivi costantemente controllati in ogni singola fase, dall'acciaieria al prodotto finito. I fili per saldatura PITTARC sono ottenuti su impianti e con cicli lavorativi completamente integrati che offrono garanzia di qualità e costanza di prestazioni.

Il Sistema di Gestione della Qualità del Gruppo Pittini è certificato EN ISO dal 1992 e garantisce prodotti in conformità alle normative internazionali e/o alla specifiche dei clienti.

Il Gruppo Pittini e tutte le sue divisioni operano in conformità alla normativa ISO 9001-2008.



I fili per saldatura PITTARC dispongono di marchio CE in accordo alla normativa EN 13479:2004 e sono omologati da vari enti di certificazione:

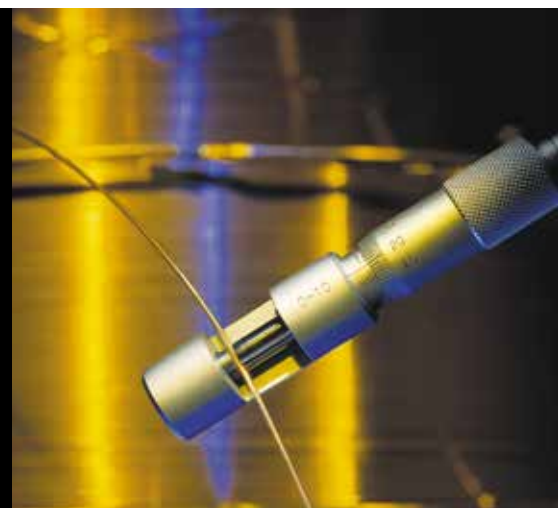
PITTARC welding wires are CE certified and fulfill the requirements of EN 13479:2004 and are approved by the major Certification Institutes:

- ▶ RINA - Registro Italiano Navale
- ▶ TÜV - Technischer Überwachungs Verein
- ▶ DB - Deutsche Bahn
- ▶ LRS - Lloyd's Register of Shipping
- ▶ ABS - American Bureau of Shipping
- ▶ BV - Bureau Veritas
- ▶ DNV - Det Norske Veritas
- ▶ GL - Germanischer Lloyd

The high quality level of the Pittini Group is achieved through production processes constantly controlled during all the downstream phases, from the steelworks to the finished product. The PITTARC wires are the only one manufactured in a fully integrated process granting a top performing product and quality leadership.

The Quality Management System of the Pittini Group is EN ISO certified since 1992 and ensures finished products complying with International Standards and/or customer's technical specifications.

The Pittini Group and all its divisions operate in compliance with ISO 9001-2008 certification.



SIAT S.p.A.



Division

Office

Via Facini, 54
33013 Gemona del Friuli (UD)
ITALY

Production Plant

Via Cartiera, 30
33013 Gemona del Friuli (UD)
ITALY

Italy: +39-0432-062914
Export department: +39-0432-062909/908
Fax: +39-0432-062903
e-mail: pittarcsales@pittini.it
www.pittini.it
www.pittarc.pittini.it

I dati riportati nel presente catalogo e relative schede tecniche possono essere variati senza preventiva informazione.
The data mentioned in the catalogue and in the data sheets may change without prior notice.



è un marchio registrato | is a registered trade mark